

DE-24932 Flensburg

# Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)** 

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 7½ J x 18 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 7½ J x 18 H2

Genehmigungsnummer: 53321\*03

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:

Holder of the approval:

Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

DE-67098 Bad Dürkheim

2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:

If applicable, name and address of representative:

Entfällt

Not applicable

3. Typbezeichnung:

Type:

**SPL 758** 

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: 53321\*03

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:

Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:

An der Innen, bzw. Außenseite des Pader

An der Innen- bzw. Außenseite des Rades On the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:

Responsible Technical Service:

TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität DE-45307 Essen

7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:

Date of test report issued by the Technical Service:

11.09.2023

8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:

Number of test report issued by that Technical Service:

RA-001114-D0-413



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: 53321\*03

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

conditions.

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht
Annex/es of the test report
1, 2, 2a, 3, 4, 4a - c, 5, 5a - c, 6, 6a, 7, 7a - c, 8, 8a - e,
9, 10, 11, 11a - b, 12, 13, 13a - b, 14, 14a - e, 15, 15a c, 16, 16a - c, 17, 18, 19, 19a - b, 20, 21, 21a - b, 22,
22a - b, 23, 23a - c, 24, 24a - c, 25, 26, 26a - c, 27, 28,
29, 29a - b, 30, 31, 32, 33, 33a - b, 34

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden. The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified



DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: 53321\*03

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Es wurden nationale Bestimmungen über Teile oder Ausrüstungen, die das einwandfreie Funktionieren von Systemen, die für die Sicherheit des Fahrzeugs oder seine Umweltverträglichkeit von wesentlicher Bedeutung sind, angewendet (Artikel 56 Absatz 7 der VO (EU) 2018/858). Die Anforderungen von Artikel 56, Absätze 1, 2 Unterabsätze 1 bis 3, 3 und 4 der VO (EU) 2018/858 sind sinngemäß erfüllt.

National regulations have been applied to parts or equipment that ensure the proper functioning of systems that are essential for the safety of the vehicle or its environmental compatibility (Article 56 paragraph 7 of Regulation (EU) 2018/858). The requirements of Article 56, Paragraphs 1, 2, Subparagraphs 1 to 3, 3 and 4 of Regulation (EU) 2018/858 are accordingly fulfilled.

- 11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
  Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
  Siehe Prüfbericht
  See test report
- 12. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval is **extended**
- Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
   Reason(s) for the extension (if applicable):
   Aktualisierung des Verwendungsbereiches
   Update of the range of application

Aktualisierung der Ausführungen Update of the remarks



DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **53321\*03** 

Approval number:

14. Ort: DE-24932 Flensburg

Place:

15. Datum: 02.10.2023

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:

Dirk Hansen

Anlagen:

Enclosures:
Gemäß Inhaltsverzeichnis According to index

### Gutachten

Nr. RA-001114-D0-413



zur Erteilung des Nachtrags 3 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 53321 nach § 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung für den Sonderradtyp SPL 758

I Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Gustav-Kirchhoff-Strasse 10

67098 Bad Dürkheim

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum. Durch Verwendung von Zentrierringen wird die erforderliche Mittenzentrierung für die einzelnen Fahrzeuge hergestellt, wobei die Mittenzentrierung zum Teil auch ohne Zentrierring hergestellt wird.

#### Grund des Nachtrags:

- der Verwendungsbereich wird aktualisiert und erweitert
- Ausführung MG3 hinzugefügt

#### II Technische Angaben zu den Sonderrädern

Hersteller:	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Radtyp:	SPL 758
Radgröße:	7½Jx18H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 2 / 9

Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany

GmbH

Teiletyp: SPL 758



#### III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Loch- zahl/	Bol- zen-	zyl. Maß	Be- festi-	Ein- press-	Mitten- loch-Ø	zul. Abroll-	zul. Rad-	ab Herstell-
		Loch- kreis-Ø	loch-Ø	Bolzen- loch	1	tiefe		umfang	1	datum [Monat/
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	Jahr]
W6	ohne Ring	5/112	16,20	8,50	Kegel 60°	25	66,50	2200	790	07/2020
IN	FZ82Ø67- Ø65,1	5/110	15,00	11,00	Kegel 60°	40	67,10	2200	750	08/2020
IN	ohne Ring	5/110	15,00	11,00	Kegel 60°	40	67,10	2200	750	08/2020
MG3	ohne Ring	5/112	15,00	4,00	Kegel 60°	41	57,10	2200	760	06/2023
D	Ø66,45-Ø57,1	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	44	66,50	2200	760	07/2020
D	ohne Ring	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	44	66,50	2200	760	07/2020
B5	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B5	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	750	07/2020
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3		10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	45	70,10	2280	730	07/2020
D	Ø66,45-Ø57,1	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	49	66,50	2200	700	07/2020
D	ohne Ring	5/112	15,00	10,00	Kegel 60°	49	66,50	2200	700	07/2020
P8	ohne Ring	5/108	13,00	16,50	Flachb und	49	65,05	2200	750	07/2020
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 3 / 9

Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany

GmbH

Teiletyp: SPL 758



Ausführung		Loch-	Bol-	zyl.	Be-	Ein-	Mitten-	zul.	zul.	ab
		zahl/	zen-	Maß	festi-	press-	loch-Ø	Abroll-	Rad-	Herstell-
		Loch-	loch-Ø	Bolzen-	gungs-	tiefe		umfang	last *)	datum
		kreis-Ø		loch	bund					[Monat/
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	Jahr]
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	49,5	70,10	2280	730	07/2020
B5	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	50	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	50	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	50	70,10	2200	750	07/2020
V2	ohne Ring	5/112	15,00	7,70	Kugel Ø25,6 mm	51	57,06	2100	700	07/2020
W6	ohne Ring	5/112	16,20	8,50	Kegel 60°	51	66,50	2100	700	07/2020
B5	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	55	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	55	70,10	2200	750	07/2020
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	55	70,10	2200	750	07/2020
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	55	70,10	2100	730	07/2020

<sup>\*)</sup> Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

#### IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Gustav-Kirchhoff-Strasse 10

67098 Bad Dürkheim

Vertrieb Interpneu Handelsgesellschaft mbH

An der Rossweide 23-25

76229 Karlsruhe

Fertigung Superior Industries Production Poland Sp.z o.o.

UI. Ignacego Moscickiego 2 PL-37-45 Stalowa Wola

Art der Sonderräder Einteilige Leichtmetall-Sonderräder mit unsymmetrischem

Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 10 Speichen

und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung durch Deckel verschlossen

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 4 / 9

Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany

GmbH

Teiletyp: SPL 758



Korrosionsschutz Lackierung

#### IV.1 Radanschluss

Befestigungsart: siehe Übersicht Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht Durchmesser der Befestigungs- siehe Übersicht

bohrungen in mm:

Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht Zentrierart: Mittenzentrierung

Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im

jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

#### IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

Ort auf der Designseite (außen)

auf der Radanschlussseite (innen)

Bezeichnung
Typzeichen
Japan. Prüfzeichen
Radtyp
Einpresstiefe

Kennzeichen
KBA 53321
Japan. Prüfzeichen
SPL 758
Einpresstiefe
z.B. ET 50

Kokillen Nr. K1
Gießereizeichen SPP

Herstellungsdatum Monat und Jahr

Handelsmarke ANZIO
Herkunft POLAND
Ausführung z.B. LK 108 B5
Radgröße 7,5Jx18 H2

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

#### V. Sonderradprüfung

#### V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

#### V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

#### V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von

• TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG, Berichts-Nr. RP-005422-B0-413 durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 5 / 9

Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany

**GmbH** 

Teiletyp: SPL 758



#### VI Anbau und Verwendungsprüfung

#### VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

#### VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt. Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

#### VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

#### VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps SPL 758 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

#### VII Zusammenfassung

Die Sonderräder SPL 758 des Herstellers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 6 / 9

Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany

GmbH

Teiletyp: SPL 758



#### VIII Anlagen

#### VIII.1 Radspezifische Anlagen

	Zeichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	5152	vom 31.07.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5153	vom 01.08.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5154	vom 01.08.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5155	vom 01.08.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5194	vom 01.08.2023
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1548	vom 06.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1549	vom 19.10.2015
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1732	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	2677	vom 04.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3015	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3018	vom 03.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3023	vom 25.06.2010
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	4550	vom 11.10.2016
Festigkeitsbericht	RP-005422-B0-413	vom 11.09.2023
Zeichnung der Nabenkappe	2419	vom 11.02.2005
Zeichnung der Nabenkappe	2426	vom 07.05.2008
Zeichnung der Nabenkappe	3676	vom 02.12.2013
Zeichnung der Nabenkappe	4157	vom 23.05.2018
Zeichnung der Nabenkappe	4775	vom 13.11.2017
Radbeschreibung	Radbescheibung SPL 758 ABE	vom 30.08.2023
Zeichnung der Zentrierring(e)	1303	vom 13.09.2022
Zeichnung der Zentrierring(e)	Zentrierring 66,45mm	vom 04.03.2009
Zeichnung der Zentrierring(e)	Zentrierring 67 mm	vom 18.10.2007

#### VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE	0	Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol	Seiten 8	
		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
AUDI				
ANLAGE	4	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1)	14	02.09.2021
ANLAGE	16	(5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1)	9	02.09.2021
ANLAGE	26	(5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	8	02.09.2020
ANLAGE	5	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	6	02.09.2020
BMW		<b>O</b> /		
ANLAGE	1	(5/112/66,5 ET25 W6 / ohne Ring)	11	14.11.2022
ANLAGE	27	(5/112/66,5 ET51 W6 / ohne Ring)	10	14.11.2022
CHRYSLE	R			
ANLAGE	2	(5/110/65 ET40 IN / FZ82Ø67-Ø65,1)	7	14.11.2022
CITROEN				
ANLAGE	8	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	6	02.09.2020
ANLAGE	15	(5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring)	5	02.09.2020
ANLAGE	24	(5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	5	02.09.2020
ANLAGE	14	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	02.09.2020
	• •	(5 , 5. 5	_	

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 3 zur ABE-Nr. 53321 nach §22 StVZO Nr. : RA-001114-D0-413

7/9 Seite:

Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany

GmbH

SPL 758 Teiletyp:



		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
DACIA				
<b>ANLAGE</b>	13	(5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	02.09.2020
ANLAGE	21	(5/114,3/66 ET49,5 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	3	02.09.2020
DETHLEF	FS			
<b>ANLAGE</b>	8a	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	02.09.2020
DFSK				
ANLAGE	3	(5/110/67 ET40 IN / ohne Ring)	3	02.09.2020
FIAT		· ·		
ANLAGE	2a	(5/110/65 ET40 IN / FZ82Ø67-Ø65,1)	3	02.09.2020
ANLAGE	11	(5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	02.09.2020
<b>ANLAGE</b>	19	(5/114,3/60 ET49,5 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	02.09.2020
FORD				
ANLAGE	7	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	16	02.09.2021
ANLAGE	23	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	15	02.09.2020
ANLAGE	29	(5/108/63,3 ET55 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	9	02.09.2020
HONDA				
ANLAGE	12	(5/114,3/64 ET45 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	8	02.09.2020
ANLAGE	20	(5/114,3/64 ET49,5 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	7	14.11.2022
ANLAGE	31	(5/114,3/64 ET55 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	4	02.09.2020
HYUNDAI			•	0000_0
ANLAGE	14a	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	13	02.09.2021
ANLAGE	22	(5/114,3/67 ET49,5 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	11	14.11.2022
ANLAGE	33	(5/114,3/67 ET55 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	5	02.09.2021
JAGUAR	00	(6/11/1,6/6/ 2100 20 / 2 10 210,0 20/,1)	Ū	02.00.2021
ANLAGE	7a	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	7	02.09.2020
ANLAGE	23a	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	5	02.09.2020
KIA	204	(0/100/00,0 2100 207 2 01 270,0 200,1)	O	02.00.2020
ANLAGE	14b	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	15	02.09.2020
ANLAGE	22a	(5/114,3/67 ET49,5 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	12	14.11.2022
ANLAGE	33a	(5/114,3/67 ET55 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	6	02.09.2020
LAND-RO		(0/11/1,0/0/ 2/00 20 / 2/0 2/0,0 20 / ,1)	· ·	02.00.2020
ANLAGE	7b	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	7	02.09.2020
ANLAGE	23b	(5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	4	02.09.2020
ANLAGE	29a	(5/108/63,3 ET55 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	3	02.09.2020
MAZDA	204	(0/100/00,0 2100 807 2 04 8/0,0 800,4)	O	02.00.2020
ANLAGE	14c	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	10	14.11.2022
ANLAGE	22b	(5/114,3/67 ET49,5 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	7	02.09.2020
ANLAGE	33b	(5/114,3/67 ET55 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	4	02.09.2020
MERCEDI		(0/114,0/0/ 2100 80 / 210 8/0,0 80 / ,1)	7	02.03.2020
ANLAGE	6	(5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	02.09.2020
ANLAGE	5a	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	24	02.09.2021
ANLAGE	17	(5/112/66,5 ET49 D / ohne Ring)	17	02.09.2021
MG	17	(3/112/00,3 E143 D7 office fally)	17	02.03.2021
ANLAGE	34	(5/112/57 ET41 MG3 / ohne Ring)	4	11.09.2023
MITSUBIS		(3/112/3/ E141 MO3 / Office (ding)	7	11.03.2025
ANLAGE	14d	(5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	5	02.09.2020
NISSAN	ı <del>T</del> u	(0/117,0/0/ 1170 00 / 2 10 0/ 0,0-00 / ,1)	5	02.00.2020
ANLAGE	5b	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	4	02.09.2020
ANLAGE	13a	(5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	8	14.11.2022
ANLAGE	21a	(5/114,3/66 ET49,5 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	o 4	02.09.2020
ANLAGE	21a	(0/117,0/00 1148,0 00 / 2 11 9/0,0-900,1)	7	02.03.2020

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 8 / 9

Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany

GmbH

Teiletyp: SPL 758



ODEL		Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
OPEL ANLAGE ANLAGE ANLAGE	8b 15a 24a	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) (5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring) (5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	6 5 4	02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020
PEUGEOT ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE PÖSSL	8c 15b 24b 14e	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) (5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring) (5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	10 7 7 3	02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020
ANLAGE RENAULT	. 8d	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	02.09.2020
ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE SEAT	6a 28 13b 21b 32	(5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) (5/108/60 ET55 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) (5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) (5/114,3/66 ET49,5 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) (5/114,3/66 ET55 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4 4 11 8 3	02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020
ANLAGE ANLAGE ANLAGE SKODA	4a 16a 26a	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1) (5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1) (5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	11 8 6	14.11.2022 14.11.2022 14.11.2022
ANLAGE ANLAGE ANLAGE	4b 16b 26b	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1) (5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1) (5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	12 8 6	02.09.2021 02.09.2021 02.09.2020
SSANGYO ANLAGE SUBARU	5c	(5/112/66,5 ET44 D / ohne Ring)	5	02.09.2020
ANLAGE ANLAGE ANLAGE SUZUKI	10 18 30	(5/114,3/56 ET45 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1) (5/114,3/56 ET49,5 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1) (5/114,3/56 ET55 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	5 4 3	02.09.2021 02.09.2020 02.09.2020
ANLAGE ANLAGE	11a 19a	(5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) (5/114,3/60 ET49,5 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	7 5	02.09.2020 02.09.2020
ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE	8e 15c 24c 11b 19b	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) (5/108/65 ET49 P8 / ohne Ring) (5/108/65 ET50 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) (5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) (5/114,3/60 ET49,5 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	5 4 4 12 6	02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 14.11.2022
ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE ANLAGE	7c 23c 29b 9 25	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) (5/108/63,3 ET50 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) (5/108/63,3 ET55 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) (5/108/67 ET45 B5 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) (5/108/67 ET50 B5 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	9 8 5 3 3	02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020 02.09.2020
VW ANLAGE ANLAGE ANLAGE	4c 16c 26c	(5/112/57 ET44 D / Ø66,45-Ø57,1) (5/112/57 ET49 D / Ø66,45-Ø57,1) (5/112/57 ET51 V2 / ohne Ring)	27 18 15	02.09.2021 02.09.2021 02.09.2021

Nr.: RA-001114-D0-413

Seite: 9/9

Superior Industries Leichtmetallräder Germany Auftraggeber:

GmbH

**SPL 758** Teiletyp:



# TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG

IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL - 11109 - 01 - 00 Benannt als Technischer Dienst vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 11.09.2023

TUV NORD

Thomas Karwig